

INFORMATIONS TECHNIQUES IMPERMCOAT CS

Référence : Impermcoat cs
Version ■ ■ : v.4
Date de révision : 02/12/2016
P. 1/2

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur nos connaissances actuelles et les lois européennes et nationales. Le produit ne doit pas être utilisé à des fins autres que celles spécifiées. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour se conformer aux exigences de la législation actuelle.



Revêtement d'étanchéité pour contact eau potable ACS n° 13 MATLY 087 Résine polyurée

DESCRIPTION :

La polyurée 100% pure Impermcoat CS à été développée et formulée pour réaliser une membrane 100% étanche, sans joints ni raccords, destinée à l'étanchéité et la protection des surfaces et revêtement de conformité sanitaire.

Galex Distribution a développée une polyurée CS IMPERMCOAT de haute densité dont les propriétés, les usages et les caractéristiques sont décrits ci-dessous.

Domaine d'emploi

Permet la réalisation de membrane d'étanchéité et de protection des supports de type béton, mortiers, aciers, fibrociments d'épaisseur de 1 mm à 5 mm, dans les domaines suivant :

- Etanchéité d'ouvrage d'art, réservoirs d'eau potable, cuves, citernes
- Traitement de fissures par pontage
- Piscines, aquariums, bassins, retention Industriel.
- Revêtement pour produits de recyclage De traitement et stockage de résidus.

Caractéristiques techniques

▪ Caractéristiques physico chimiques

Nature : Polyurée bi composante
Ratio volumique : 1/1

Composant A

Masse volumique : 1100kg/m³

Composant B

Masse volumique : 1100kg/m³

Composant A+B :

Masse volumique : 1100kg/m³
%ES en masse : 100%
Coloris : gris clair
Temps de prise : 4 secondes
Délai de remise en service : 30 min

▪ Performances mécaniques

Résistance en traction : > à 15MPa
% d'allongement : > à 600 %
Dureté Shore : 50D à 20°C

▪ Adhérences

Acier : > à 2,5MPa
Béton : > à 1,5MPa



INFORMATIONS TECHNIQUES IMPERMCOAT CS

Référence : Impermcoat cs
Version   : v.4
Date de révision : 02/12/2016
P. 2/2

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur nos connaissances actuelles et les lois européennes et nationales. Le produit ne doit pas être utilisé à des fins autres que celles spécifiées. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour se conformer aux exigences de la législation actuelle.



Etat et préparation du support

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

Le support sera résistant, propre et sec, exempt de toute contamination.

Supports admissibles : Béton, mortiers, fibrociment, acier, supports bitumineux, résines, etc...

Conditions d'application

Les locaux seront clos et hors d'eau. Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application de la résine et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.

Température minimale d'application : +5°C et 3°C au-dessus du point de rosée. (Se référer au diagramme de Mollier)
Degré d'hygrométrie de l'air maximum 80%

Mise en œuvre

L'application se fait au moyen d'une machine de projection bi-composant à chaud à rapport 1/1

Composant A : 60°C et 110 bars

Composant B : 65°C et 110 bars

Mise en service

Délai de remise en service de 30min.

Consommation

De 1 à 5kg/m² suivant le niveau de protection et d'étanchéité à atteindre.

Les + produit

- + Revêtement avec ACS
- + Sans Bisphénol
- + Remise en service rapide
- + Très bonne élasticité
- + Etanchéité continue et sans joint

Précautions d'emploi

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène et de sécurité au travail appropriées; Locaux ventilés, port de gants et lunettes.

Conditionnement

Kit de 430 kg (205 kg de composant A, 225 kg de composant B)

Autre conditionnement : nous consulter

Stockage

A une température comprise entre 5 et 35°C, à l'abri de toute intempérie.

Pendant 6 mois à compter de la date d'expédition. Produit dans son emballage d'origine, non entamé.

Fabrication

Polyurée fabriqué en FRANCE

